



کاتالیست TGT

Tail Gas Treatment

این کاتالیست بر پایه گاما آلومینای اکستروود است که فلزات موثر کبالت ۱۳٪ وزنی و مولیبدن ۵٪ وزنی روی آن تلقیح شده است. از این کاتالیست برای بازیافت گوگرد از گاز خروجی یا فراورش گاز پس ماند در انتهای واحد کلاوس، به دلیل تقاضای بازیافت بیشترین میزان گوگرد نسبت به استاندارد خروجی از واحد کلاوس استفاده می شود. تصفیه Tail gas واحد کلاوس و گازهای همراه مهمترین فرآیندهای تصفیه گاز در صنایع مختلف نفت، گاز و پتروشیمی است که می تواند بیش از ۹۰ درصد سولفید هیدروژن را از طریق سوزاندن و تبدیل به دی اکسید گوگرد و سپس به گوگرد عنصری، از گاز حذف کند. اگر غلظت سولفید هیدروژن کمتر از ۲۰ درصد در اسید گاز ورودی به واحد کلاوس باشد؛ واحد کلاوس با مشکل مواجه می شود. بنابراین Tail gas واحدهای کلاوس نیز باید تصفیه شوند و کاتالیست TGT نقش مهمی در فرایند تصفیه دارد. بازیافت کاتالیستی گوگرد شامل سه مرحله گرمایش واکنش کاتالیستی، سرمایش و چگالش است.

بسته بندی

این محصول در بسته بندی های کوچک ۱۰۰، ۵۰۰ و ۱۰۰۰ گرمی یا در بسته بندی های بزرگ ۵۰، ۱۰۰ و ۲۰۰ کیلوگرمی عرضه می شود.

نگه داری و حمل و نقل

کاتالیست TGT باید در دمای محیط 25°C و به دور از نور و رطوبت نگهداری گردد.

میزان مصرف و قیمت

این کاتالیست به میزان ۴۵ تن در سال در پارس جنوبی مصرف می شود. قیمت یک کیلو از این کاتالیست ۱۳/۷ دلار است.

خواص فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	جامد
رنگ	بنفش
شکل ظاهری	اکستروود
حجم تخلخل	$0.52 \text{ cm}^3/\text{g}$
مساحت سطح	$255 \text{ m}^2/\text{g}$
استحکام مکانیکی	۸۰۰ N/mm
متوسط مقاومت مکانیکی	۱۰۰ N/cm
مقاومت در برابر سایش	۲ %

روش استفاده

میزان مصرف کاتالیست اکستروود TGT با توجه به کاربرد و شرایط موجود، متغیر است.

اطلاعات ایمنی

این محصول بی خطر و غیر سمی است. برای کسب اطلاعات بیشتر در مورد ایمنی، بهداشت و محیط زیست به برگه داده



پژوهشکده توسعه صنایع شیمیایی ایران

کرج، کیلومتر ۱۰ اتوبان قزوین، خروجی پارک علم و فناوری البرز، خیابان شهدای جهاد دانشگاهی، مجتمع تحقیقاتی شهدای جهاد دانشگاهی

کارشناس فنی: خانم دکتر شهیدیان (۰۹۱۲۴۴۵۵۴۹۱)

دورنگار: ۰۲۶-۳۴۷۶۴۰۶۰

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۶۴۰۵۰

صندوق پستی: کرج ۱۵۷۵-۳۱۳۷۵

آدرس ایمیل: info@irdci.com آدرس سایت: www.irdci.ac.ir