



آلومینای فعال

Active Alomina

آلومینای فعال سه کاربرد عمده و مهم در صنعت دارد: جاذب یا خشک کننده، تهیه فلز آلومینیم، کاتالیست و پایه کاتالیست. آلومینای فعال به طور وسیع در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی به کار می رود. علت این امر، قیمت مناسب، مقاومت مکانیکی و حرارتی بسیار خوب، بالا بودن مساحت سطح فعال و همچنین ساختار حفره های آلومینای فعال می باشد. آلومینای فعال با خلوص بالا بعنوان کاتالیزیت بازیافت گوگرد در پروسه Claus، بعنوان جاذب رطوبت و روغن در سیستم های هوای فشرده و سیستم های خلا و بعنوان جاذب مواد زائد از جمله فلوئور، آرسنیک و سلنیم از آب آشامیدنی استفاده می شود.

خواص فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	جامد
رنگ	سفید
Al_2O_3	6/93%wt
Na_2O	35/0%wt
Fe_2O_3	02/0 %wt
SiO_2	02/0 %wt
L.O.I	6/0
سطح ویژه	270- m^2/g 170
حجم تخلخل	1-5/0 cm^3/g

بسته بندی

این محصول در بسته بندی های کوچک ۱۰۰، ۵۰۰ و ۱۰۰۰ گرمی یا در بسته بندی های بزرگ ۵۰، ۱۰۰ و ۲۰۰ کیلوگرمی عرضه می شود.

نگه داری و حمل و نقل

در دمای محیط ۲۵ درجه سلسیوس و به دور از نور و رطوبت نگهداری گردد.

میزان مصرف

آلومینای فعال به عنوان جاذب رطوبت با سطح تماس بیش از ۲۰۰ متر مربع در هر گرم، برای خشک کردن هوا، دهیدراسیون گازهای طبیعی و گازهای مایع کاربرد دارد.



روش استفاده

میزان مصرف پودر بوهمیت با توجه به کاربرد و شرایط موجود می باشد.

اطلاعات ایمنی

این محصول بی خطر و غیر سمی می باشد. برای کسب اطلاعات بیشتر در مورد ایمنی، بهداشت و محیط زیست به برگه داده ایمنی ماده (MSDS) مراجعه شود.

پژوهشکده توسعه صنایع شیمیایی ایران

کرج، کیلومتر ۱۰ اتوبان قزوین، خروجی پارک علم و فناوری البرز، خیابان شهدای جهاد دانشگاهی، مجتمع تحقیقاتی شهدای جهاد دانشگاهی

کارشناس فنی: خانم دکتر شهیدیان (۰۹۱۲۴۴۵۵۴۹۱)

دورنگار: ۰۲۶-۳۴۷۶۴۰۶۰

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۶۴۰۵۰

صندوق پستی: کرج ۳۱۳۷۵-۱۵۷۵

آدرس ایمیل: info@irdci.com

آدرس سایت: www.irdci.ac.ir